

# Planta de tratamiento de Agua Sulfurosa de 120 lps.

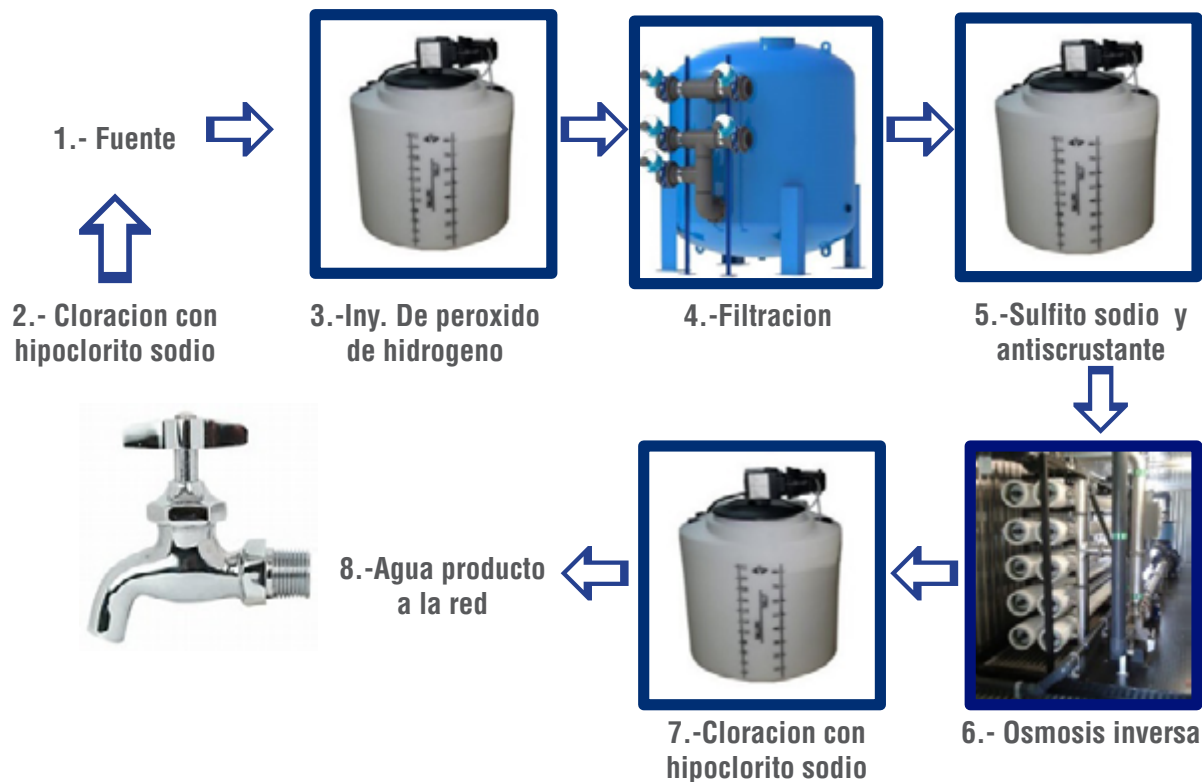
## “PARQUE LINEAL”

*Objetivo: “Aprovechar el afloramiento de agua sulfurosa y una vez tratada incorporarla a la infraestructura de agua potable de la ciudad “*

Norma de cumplimiento :	Calidad nom-127-ssa1-1994
Tecnología de tratamiento :	Osmosis inversa
Capacidad en primera etapa:	120 Lps
Capacidad en segunda etapa:	150 Lps
Capacidad total	270 Lps
Modalidad operacion	Continua las 24 hrs

### DATOS DE PRIMERA ETAPA:

N° de modulos	2 Modulos de 60 lps c/u
Agua producto por dia (75%) :	7,776.00 M3
Poblacion beneficiada :	200,000.00 Habitantes

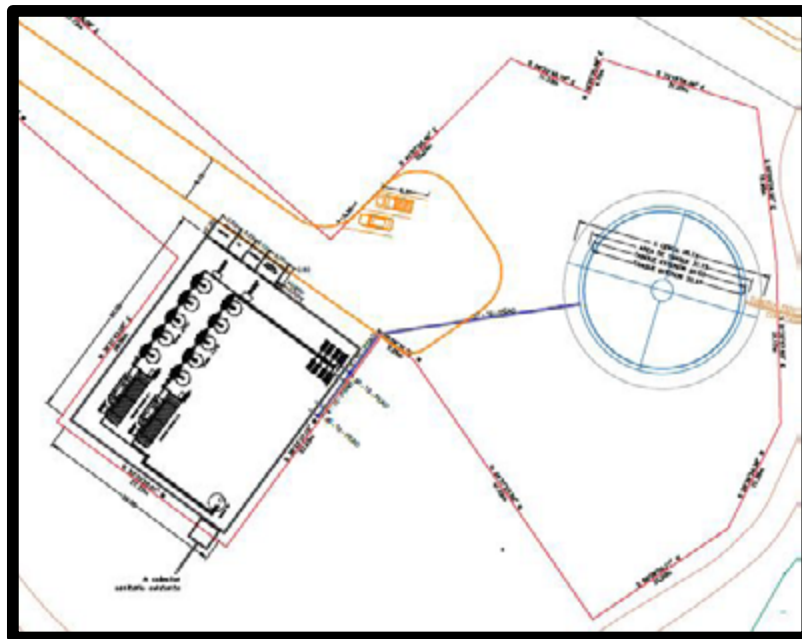


## Osmosis Inversa

Proceso físico donde el agua es forzada a cruzar una membrana dejando las impurezas detrás.

La permeabilidad de la membrana es tan pequeña que se eliminan prácticamente todas las impurezas, virus, bacterias y moléculas.

01	Fuente de alimentación	
02	Inyección de hipoclorito sodio	Rompe la molécula de sulfuro de hidrogeno
03	Inyección peróxido de hidrogeno	Elimina el sulfuro de hidrogeno
04	Filtro next sand	Retiene las partículas precipitadas y reduce la turbidez
05	Inyección de sulfito de sodio	Elimina el cloro residual
	Inyección de anti-incrustante	Evita que los minerales lleguen a las membranas
06	Osmosis inversa	Modulo de alta eficiencia
07	Inyección hipoclorito de sodio	Desinfección final
08	Agua producto a la red	



## Dirección

Calle Francisco Villa  
Número 202, Colonia Concepción Guadalupe,  
Municipio de San Andrés Cholula, Puebla